



ประวัติ

ชื่อ-นามสกุล

นายเอกราช เทพพิทักษ์ (Aekkarad Theppitak)

-ที่ปรึกษาฝ่ายบุคคล ด้านระบบอัตโนมัติและหุ่นยนต์

-ที่ปรึกษาฝ่ายบุคคล สิทธิประโยชน์กลุ่มของพนักงานและบริษัท

-นำเข้าเครื่องจักรอุตสาหกรรม

-ออกแบบและปรับปรุงเครื่องจักรอุตสาหกรรม

ประวัติการศึกษา

- ตุลาคม 2559 มหาวิทยาลัยเกษมบัณฑิต
ปริญญาตรี คณะวิศวกรรมศาสตร์ สาขาวิชาวิศวกรรมไฟฟ้า

ประสบการณ์ทำงาน

- ปี 2554 Trainee in World Electric Co., Ltd.
- ปี 2555 Trainee in Thai-German Institute
(สถาบันไทย-เยอรมัน)
(Industrial Trade Electronics Technology Program)
- ปี 2556 Technician & Assist lecturer in Thai-German Institute
(สถาบันไทย-เยอรมัน)
1) SIAM LAMMEZTH.co.ltd ปรับปรุงเครื่องจักร Packing ล้อแม็กของต่างประเทศ
เนื่องจากเครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน และเป็นเครื่องจักรญี่ปุ่นเก่า จะดำเนินการเดินสายไฟตู้
ไฟฟ้าควบคุมใหม่ทั้งหมด เพื่อให้เครื่องจักรดำเนินการผลิตได้
2) Training Kit CC-link ทำชุดฝึกอบรมหลักสูตร IIT-81 เพิ่มจากเดิม 3 ชุด เป็น 6
ชุด

3)GPO องค์การเกษัซ (ผู้ช่วย) การ Back up โปรแกรมของเครื่องจักรผลิตยา PLC OMRON และ หน้าจอสัมผัส PROFACE ทั้งหมด 8 เครื่อง

4) Sanyodenki delta robot โครงการความร่วมมือการพัฒนาหุ่นยนต์เดลต้าโรบอท โดยมีหน้าที่ปฏิบัติในเรื่องของการติดตั้งตำแหน่งของหุ่นยนต์ ตู้ควบคุมไฟฟ้า และ เรียนรู้การเขียนโปรแกรมควบคุมหุ่นยนต์เบื้องต้นจาก วิทยากรต่างประเทศ

5) Standard course

3-5/6/2013 เป็นผู้ช่วยวิทยากรในหลักสูตร 22-PLC-60 การโปรแกรม PLC Omron ด้วย CX-Programmer

10-13/6/2013 เป็นผู้ช่วยวิทยากรในหลักสูตร 22-PLC-32 การโปรแกรม PLC Mitsubishi ขั้นสูง

1-4/7/2013 เป็นผู้ช่วยวิทยากรในหลักสูตร 22-PLC-30 การโปรแกรม PLC Mitsubishi และการออกแบบหน้าจอสัมผัส

5/9/2013 บรรยายหลักสูตร 22-PLC-30 การโปรแกรม PLC Mitsubishi และการออกแบบหน้าจอสัมผัส

7/11/2013 เป็นผู้ช่วยวิทยากรในหลักสูตร 22-PLC-30 การโปรแกรม PLC Mitsubishi และการออกแบบหน้าจอสัมผัส

23-25/12/2013 บรรยายหลักสูตร 22-PLC-60 การโปรแกรม PLC Omron ด้วย CX-Programmer

6) Customize course

24-26/6/2013 บรรยายหลักสูตร 22-PLC-60 การโปรแกรม PLC Omron ด้วย CX-Programmer

27-28/6/2013 บรรยายหลักสูตรการโปรแกรม PLC Mitsubishi ขั้นสูง Thai Samsung

5,8-9/7/2013 บรรยายหลักสูตร 22-PRO-60 การออกแบบหน้าจอสัมผัส Proface ด้วย GP-PRO EX2.4

15-16/7/2013 บรรยายหลักสูตร 22-IIT-81 การเชื่อมต่อระบบสื่อสารด้วย CC-link

7) CSR

25-26/11/2013 บรรยายหลักสูตร 22-IIT-81 โครงการเด็กด้อยโอกาส

27-29/11/2013 บรรยายหลักสูตร 22-PRO-60 โครงการเด็กด้อยโอกาส

8) Visited customer

14-15/8/2013 บริษัท สหวิริยาสติลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

● ปี 2557 Technician& Assist lecturer in Thai-German Institute

1) Project Training Kit Omron

ออกแบบและสร้างชุดฝึกอบรม PLC Omron ในหลักสูตร 22-PLC-60
เพิ่มจำนวนจากเดิม 3 ชุด เป็น 6 ชุดโดยมีการเขียนแบบโดยโปรแกรม solid work
และเขียนแบบไฟฟ้าของชุดฝึกเพื่อสามารถใช้สั่งผลิตในอนาคต

2) Project Training Kit Servo drive Mitsubishi

สร้างชุดฝึกอบรมในหลักสูตร 22-DRC-14 ทั้งหมด 4 ชุด

3) Project Gistda

สร้างตู้ควบคุมการทำงานของขารับสัญญาณดาวเทียมโดยมีการออกแบบ
ระบบไฟฟ้า โครงสร้างของตู้ควบคุมและดำเนินการลากสายไฟฟ้าจากห้องควบคุมที่
หน้างานไปยังงานรับสัญญาณ

4) Project Cosmo group

ตู้ควบคุมเครื่องปั๊มขึ้นงาน ได้ดำเนินการเปลี่ยน PLC Omron ให้เป็นรุ่นที่
ทันสมัยมากขึ้นโดยจะต้องมีการทำให้โปรแกรมของรุ่นเก่านั้นสามารถใช้ได้กับรุ่น
ใหม่ได้ด้วย

5) Standard course

30/4/2014 บรรยายหลักสูตร 22-PLC-60 การโปรแกรม PLC Omron ด้วย CX-
Programmer

2/5/2014 บรรยายหลักสูตร 22-PLC-32 การโปรแกรม PLC Mitsubishi ขั้นสูง

14-16/5/2014 บรรยายหลักสูตร 22-PLC-60 การโปรแกรม PLC Omron ด้วย
CX-Programmer

2-5/6/2014 ผู้ช่วยสอนหลักสูตร 22-PLC-30 การโปรแกรม PLC Mitsubishi และ
การออกแบบหน้าจอสัมผัส

4-6/8/2014 ผู้ช่วยสอนหลักสูตร 22-PRO-60 การออกแบบหน้าจอสัมผัส Proface
ด้วย GP Pro EX 2.4

25-27/8/2014 ผู้ช่วยสอนหลักสูตร 22-PRO-60 การออกแบบหน้าจอสัมผัส
Proface ด้วย GP Pro EX 2.4

1-3/9/2014 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC
Mitsubishi FX series

1/10/2014 บรรยายหลักสูตร 22-PRO-60 การออกแบบหน้าจอสัมผัส Proface ด้วย GP Pro EX 2.4

8/10/2014 บรรยายหลักสูตร 22-PLC-30 การโปรแกรม PLC Mitsubishi และการออกแบบหน้าจอสัมผัส

17,20-21/10/2014 บรรยายหลักสูตร 22-PLC-30 การโปรแกรม PLC Mitsubishi และการออกแบบหน้าจอสัมผัส

22/10/2014 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi FX

5/11/2014 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi FX

3/12/2014 บรรยายหลักสูตร 22-PRO-60 การออกแบบหน้าจอสัมผัส Proface ด้วย GP Pro EX 2.4

5/12/2014 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi FX

12/12/2014 ผู้ช่วยสอนหลักสูตร 22-PLC-32 การโปรแกรม PLC Mitsubishi ขั้นสูง

26/12/2014 ผู้ช่วยสอนหลักสูตร 22-PLC-60 การโปรแกรม PLC Omron ด้วย CX-Programmer

6) Customize course

30/7/2014 ผู้ช่วยสอนหลักสูตร 22-PLC60 การโปรแกรม PLC Omron ด้วย CX-Programmer

13-15/8/2014 บรรยายหลักสูตร 22-PLC60 การโปรแกรม PLC Omron ด้วย CX-Programmer บริษัทไฮบริคส์ พีซีซี

22/9/2014 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-32 การควบคุมอินดักชั่นมอเตอร์ 3 ด้วย อินเวอร์เตอร์ บริษัทไฮบริคส์ พีซีซี

2-3/10/2014 ผู้ช่วยสอนหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi FX บริษัท Pigeon

18/12/2014 บรรยายหลักสูตรการโปรแกรม PLC Mitsubishi บริษัท โรเบิร์ต บอส

19/12/2014 บรรยายหลักสูตรการควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi Fx บริษัท โรเบิร์ต บอส

(สถาบันไทย-เยอรมัน)

1) Project Gistda

ติดตั้งเซนเซอร์วัดความเร็วของลมเพื่อป้องกันอุบัติเหตุของงานรับสัญญาณ
ลัมในขณะที่มีลมกระโชกแรงเข้าที่ระบบควบคุมงานรับสัญญาณ

2) Project Spot gun welding summit

เนื่องจากบริษัท ชัมมิต ออโต้ พาร์ท แหลมฉบ้ง จำกัด มีความ
ต้องการให้เปลี่ยนชุดควบคุมหัวเชื่อมไฟฟ้า โดยของเดิมเหมือนชุดควบคุมที่ติดตั้งมา
กับชุดควบคุมหุ่นยนต์เมื่อมีปัญหาเกี่ยวกับการเชื่อมเกิดขึ้นกับชุดควบคุม ต้องเรียก
ฝ่ายซ่อมบำรุงรักษา (Service maintenance) ของหุ่นยนต์มาตรวจเช็คปัญหาและ
แก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น ทำให้มีค่าใช้จ่ายสูงในแต่ละครั้ง ด้วยเหตุผลนี้จึงต้องทำการ
เปลี่ยนชุดควบคุมของหัวเชื่อมไฟฟ้าเพื่อให้พนักงานภายในสามารถตรวจเช็คปัญหา
และแก้ไขได้ ในการเปลี่ยนชุดควบคุมของหัวเชื่อมไฟฟ้านั้น

3) Project O.E.I Group

บริษัท โอ.อี.ไอ. พาร์ท จำกัด และสถาบันไทย – เยอรมัน เห็นเป็นโอกาส
อันดีที่จะเกิดความร่วมมือในการพัฒนาและเพิ่มทักษะของพนักงานบริษัท โอ.อี.ไอ.
พาร์ท จำกัดให้สามารถพัฒนาเทคโนโลยีได้ด้วยตนเองในการออกแบบและสร้าง
เครื่องจักร สถาบันไทย – เยอรมัน ใคร่ขอเสนอโครงการยกระดับความสามารถของ
โรงงาน ในการนำเทคโนโลยีอัตโนมัติมาใช้ในการผลิต

4) Project ST Merchandise

โครงการปรับปรุงและพัฒนาประสิทธิภาพของเครื่องเจียรแนวตั้งและ
สำรองข้อมูลของตู้ควบคุมเครื่องจักร

5) Project CCAutopart

โครงการปรับปรุงและพัฒนาประสิทธิภาพของเครื่องเลื่อยไฟฟ้าระบบ
อัตโนมัติโดยมีการปรับปรุงหน้าจอสัมผัสจากยี่ห้อหนึ่งเป็นยี่ห้อ Mitsubishi ดังนั้น
จึงต้องมีการออกแบบหน้าจอสัมผัสใหม่ให้สอดคล้องกับการทำงานในรูปแบบเดิมของ
เครื่องจักร

6) Development course

ออกแบบและสร้างหลักสูตร 22-PRO-61 การออกแบบสร้างหน้าจอ Touch
screen (GOT) และเชื่อมต่อผ่าน PLC (Mitsubishi)

ออกแบบและสร้างหลักสูตรต่างประเทศการควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย

PLC Mitsubishi FX CLMV รุ่น 1

7) Standard course

9/1/2015 บรรยายหลักสูตร 22-PLC-30 การโปรแกรม PLC Mitsubishi และการออกแบบหน้าจอสัมผัส

18/2/2015 ผู้ช่วยสอนหลักสูตร 22-PLC-60 การโปรแกรม PLC Omron ด้วย CX-Programmer

12/3/2015 บรรยายหลักสูตร 22-PLC-30 การโปรแกรม PLC Mitsubishi และการออกแบบหน้าจอสัมผัส

18/3/2015 ผู้ช่วยสอนหลักสูตร 22-PLC-62 การโปรแกรม PLC Omron ด้วย CX-Programmer ระดับสูง

7-9/4/2015 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi Fx

15/5/2015 ผู้ช่วยสอนหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi FX

8-10/6/2015 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi Fx

22-24/6/2015 บรรยายหลักสูตร 22-PRO-61 การออกแบบสร้างหน้าจอ Touch screen (GOT) และเชื่อมต่อผ่าน PLC (Mitsubishi)

1/7/2015 ผู้ช่วยสอนหลักสูตร 22-PRO-60 การออกแบบสร้างหน้าจอ Touch screen (Proface) และเชื่อมต่อผ่าน PLC

10-11/8/2015 ผู้ช่วยสอนหลักสูตร 22-IIT-81 เทคโนโลยีการสื่อสาร CC-link และ CC-link IE

17-19/8/2015 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi Fx

12-14/10/2015 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi Fx

19-21/10/2015 บรรยายหลักสูตร 22-PRO-61 การออกแบบสร้างหน้าจอ Touch screen (GOT) และเชื่อมต่อผ่าน PLC (Mitsubishi)

21-23/12/2015 บรรยายหลักสูตร 22-PRO-61 การออกแบบสร้างหน้าจอ Touch screen (GOT) และเชื่อมต่อผ่าน PLC (Mitsubishi)

8) Customize course

8/1/2015 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi Fx บริษัท ท็อปเทค

13/3/2015 ผู้ช่วยสอนหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi FX บริษัท Samsung

3/4/2015 บรรยายหลักสูตร 22-PLC-30 การโปรแกรม PLC Mitsubishi บริษัท Cosmo group

22/5/2015 ผู้ช่วยสอนหลักสูตร 22-PLC-30 การโปรแกรม PLC Mitsubishi บริษัท Abest กลุ่ม 2

26/5/2015 ผู้ช่วยสอนหลักสูตร 22-PLC-30 การโปรแกรม PLC Mitsubishi บริษัท Abest & GIF

27-28/5/2015 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi FX บริษัท OEI Part

2-4/6/2015 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi FX บริษัท PI

11-12/6/2015 บรรยายหลักสูตร 22-PRO-61 การออกแบบสร้างหน้าจอ Touch screen (GOT) และเชื่อมต่อผ่าน PLC (Mitsubishi) บริษัท Abest

17-18/6/2015 บรรยายหลักสูตร 22-PRO-61 การออกแบบสร้างหน้าจอ Touch screen (GOT) และเชื่อมต่อผ่าน PLC (Mitsubishi) บริษัท Supavat

25/6/2015 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi FX บริษัท TS Polymer

30/6/2015 ผู้ช่วยสอนหลักสูตร Gripper & Selection for pick & place automation

9-10/7/2015 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi FX บริษัท Supavat

16-17/7/2015 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi FX บริษัท Enkei

23-24/7/2015 บรรยายหลักสูตร 22-PLC-32 การโปรแกรม PLC (Mitsubishi) ระดับสูง บริษัท somboon group

5-6/8/2015 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi FX บริษัท Somboon

25,28-29/9/2015 บรรยายหลักสูตรต่างประเทศการควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi FX CLMV รุ่น 1

6-7/10/2015 ผู้ช่วยสอนหลักสูตร 22-PLC-60 การโปรแกรม PLC Omron ด้วย CX-Programmer บริษัท Mattel

15-16/10/2015 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi FX บริษัท Cardinal

10-12/11/2015 บรรยายหลักสูตร 22-PLC-30 การโปรแกรม PLC Mitsubishi บริษัท Mini bear กลุ่ม 1

17-19/11/2015 บรรยายหลักสูตร 22-PLC-30 การโปรแกรม PLC Mitsubishi บริษัท Mini bear กลุ่ม 2

● **ปี 2559 Engineer & lecturer in Thai-German Institute
(สถาบันไทย-เยอรมัน)**

1) Project Spot gun welding summit

เนื่องจากบริษัท ชัมมิต ออโต้ พาร์ท แหลมฉบั๋ง จำกัด มีความต้องการให้เปลี่ยนชุดควบคุมหัวเชื่อมไฟฟ้า โดยของเดิมเหมือนชุดควบคุมที่ติดตั้งมากับชุดควบคุมหุ่นยนต์เมื่อมีปัญหาเกี่ยวกับการเชื่อมเกิดขึ้นกับชุดควบคุม ต้องเรียกฝ่ายซ่อมบำรุงรักษา (Service maintenance) ของหุ่นยนต์มาตรวจเช็คปัญหาและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น ทำให้มีค่าใช้จ่ายสูงในแต่ละครั้ง ด้วยเหตุผลนี้จึงต้องทำการเปลี่ยนชุดควบคุมของหัวเชื่อมไฟฟ้าเพื่อให้พนักงานภายในสามารถตรวจเช็คปัญหาและแก้ไขได้ ในการเปลี่ยนชุดควบคุมของหัวเชื่อมไฟฟ้านั้น

2) Project J.O. switch board

บริษัท เจ.โอ. สวิตช์บอร์ด แอนด์ คอนโทรล จำกัด และสถาบันไทย – เยอรมัน เห็นเป็นโอกาสอันดีที่จะเกิดความร่วมมือในการพัฒนาทักษะและความสามารถของบุคลากร เพื่อให้สามารถออกแบบและติดตั้งอุปกรณ์ชุดควบคุมสำหรับระบบอัตโนมัติได้อย่างถูกต้องการออกแบบระบบควบคุม โดยใช้ PID Tuning ของ VFD

3) Project ST Merchandise

ปรับปรุงกล่องชุดควบคุมโต๊ะแม่เหล็กของเครื่องเจียรแนวตั้ง ที่ไม่สามารถทำงาน และหาจุดบกพร่องของกล่องควบคุม สามารถแก้ไขและให้เครื่องเดินงานต่อได้

4) Development course

ออกแบบและสร้างหลักสูตรต่างประเทศการออกแบบสร้างหน้าจอ Touch screen (GOT) และเชื่อมต่อผ่าน PLC (Mitsubishi) CLMV รุ่น 2

5) Standard course

1-3/3/2016 บรรยายหลักสูตร 22-PLC-30 การโปรแกรม PLC Mitsubishi และการออกแบบหน้าจอสัมผัส

28-30/3/2016 บรรยายหลักสูตร 22-PRO-61 การออกแบบสร้างหน้าจอ Touch screen (GOT) และเชื่อมต่อผ่าน PLC (Mitsubishi)

25-28/4/2016 บรรยายหลักสูตร 22-PLC-30 การโปรแกรม PLC Mitsubishi และการออกแบบหน้าจอสัมผัส

23-25/5/2016 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi Fx

30-31/5/2016 บรรยายหลักสูตร 22-PLC-30 การโปรแกรม PLC Mitsubishi และการออกแบบหน้าจอสัมผัส

1-2/6/2016 บรรยายหลักสูตร 22-PLC-30 การโปรแกรม PLC Mitsubishi และการออกแบบหน้าจอสัมผัส

11-13/7/2016 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi Fx

3-6/10/2016 บรรยายหลักสูตร 22-PLC-30 การโปรแกรม PLC Mitsubishi และการออกแบบหน้าจอสัมผัส

25-27/10/2016 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-13 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi Q

31/10/2016 บรรยายหลักสูตร 22-PLC-30 การโปรแกรม PLC Mitsubishi และการออกแบบหน้าจอสัมผัส

1-3/11/2016 บรรยายหลักสูตร 22-PLC-30 การโปรแกรม PLC Mitsubishi และการออกแบบหน้าจอสัมผัส

28-30/11/2016 บรรยายหลักสูตร 22-PRO-61 การออกแบบสร้างหน้าจอ Touch screen (GOT) และเชื่อมต่อผ่าน PLC (Mitsubishi)

19-21/12/2016 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi Fx

6) Customize course

9-10/3/2016 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi Fx บริษัท โรเบิร์ต บอส

21-25/3/2016 บรรยายหลักสูตร 22-PLC-30 การโปรแกรม PLC Mitsubishi บริษัท ไทยแม็ก กระป๋อง

5,7-8/4/2016 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi Fx บริษัท EPP

11-13/5/2016 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-13 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi Q บริษัท Cosmo group

7-9/6/2016 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi Fx บริษัท Summit กลุ่ม 1

16-17/6/2016 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi Fx บริษัท Summit

18-19/10/2016 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi Fx บริษัท Siam

20/10/2016 บรรยายหลักสูตร 22-PLC-30 การโปรแกรม PLC Mitsubishi บริษัท Samsung

8-9/11/2016 บรรยายหลักสูตร 22-PRO-61 การออกแบบสร้างหน้าจอ Touch screen (GOT) และเชื่อมต่อผ่าน PLC (Mitsubishi) บริษัท Samsung

17-18/11/2016 บรรยายหลักสูตรต่างประเทศการควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi FX CLMV รุ่น 2

21-22/11/2016 บรรยายหลักสูตรต่างประเทศการออกแบบสร้างหน้าจอ Touch screen (GOT) และเชื่อมต่อผ่าน PLC (Mitsubishi) CLMV รุ่น 2

24-25/11/2016 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-13 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi Q บริษัท Samsung

6-7/12/2016 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi Fx บริษัท Mitsu turbo กลุ่ม 1

22-23/12/2016 บรรยายหลักสูตร 22-DRC-14 การควบคุมเซอร์โวมอเตอร์ด้วย PLC Mitsubishi Fx บริษัท Mitsu turbo กลุ่ม 2

7) CSR

11-13 บรรยายหลักสูตร 22-PLC-30 การโปรแกรม PLC Mitsubishi โครงการเด็กด้อยโอกาส

- ปี 2560 Engineer & lecturer in Thai-German Institute

(สถาบันไทย-เยอรมัน)

1) Project Spot gun welding summit

เนื่องจากบริษัท ชัมมิต ออโต้ พาร์ท แหลมฉบั้ง จำกัด มีความต้องการให้เปลี่ยนชุดควบคุมหัวเชื่อมไฟฟ้า โดยของเดิมเหมือนชุดควบคุมที่ติดตั้งมากับชุดควบคุมหุ่นยนต์เมื่อมีปัญหาเกี่ยวกับการเชื่อมเกิดขึ้นกับชุดควบคุม ต้องเรียกฝ่ายซ่อมบำรุงรักษา (Service maintenance) ของหุ่นยนต์มาตรวจเช็คปัญหาและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น ทำให้มีค่าใช้จ่ายสูงในแต่ละครั้ง ด้วยเหตุผลนี้จึงต้องทำการเปลี่ยนชุดควบคุมของหัวเชื่อมไฟฟ้าเพื่อให้พนักงานภายในสามารถตรวจเช็คปัญหาและแก้ไขได้ ในการเปลี่ยนชุดควบคุมของหัวเชื่อมไฟฟ้านั้น

2) Project Smart factory TGI

ในส่วนงานที่รับได้ผิดชอบคือ การเขียนโปรแกรมควบคุมแขนกลหุ่นยนต์ RV-7FL-D ให้เป็นไปตามกระบวนการของแผนงานที่กำหนดไว้ และต้องเขียนโปรแกรมควบคุมชุดควบคุมแขนกลหุ่นยนต์ ที่ควบคุมด้วย PLC Mitsubishi อีกทีหนึ่ง จากนั้นส่งข้อมูลไปยังตัวแม่ของเครือข่าย CC-link เพื่อนำส่งข้อมูลไปยัง OPC และ SCADA ต่อไป

3) Project Promote CC-link IE filed

เป็นชุดจัดแสดงใช้ในงานไบเทค เพื่อโปรโมต ระบบสื่อสารของ PLC ตัวใหม่ คือ CC-link IE filed ได้ทำการเขียนโปรแกรมและตั้งค่าระบบ โดยที่เชื่อมโยงกับระบบสื่อสารเดิมคือ CC-link

4) Project CNC HeidenhainDMU

ปรับปรุงระบบไฟฟ้าในตู้ควบคุม เดินสายสัญญาณใหม่ ถอดแบบจากตู้ควบคุมเก่าสู่แบบใหม่

5) Development course

สร้างหลักสูตรการโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (MOTOMAN : YASKAWA)

ระดับพื้นฐาน 23-ROB-40

สร้างหลักสูตรการโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (MITSUBISHI)

ระดับพื้นฐาน 23-ROB-60

สร้างหลักสูตรการโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม (MITSUBISHI)

ระดับสูง 23-ROB-61

6) Standard course

บรรยายหลักสูตร 10,11,12/10/2560 การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม

(MOTOMAN : YASKAWA) ระดับพื้นฐาน 23-ROB-40

บรรยายหลักสูตร 6,7,8/11/2560 22-PRO-61 การออกแบบสร้างหน้าจอ Touch screen (GOT) และเชื่อมต่อผ่าน PLC (Mitsubishi)

7) Customize course

บรรยายหลักสูตร 14,15,16/10/2560 การโปรแกรมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม

(MOTOMAN : YASKAWA) ระดับพื้นฐาน บริษัท สมบูรณ์กรุ๊ป หล่อเหล็กเหนียว

จำกัด

8) CSR

บรรยายหลักสูตรโครงการเต็กด้อยโอกาส 30,31,/10/2562-1,2,3/11/2562

ปฏิบัติการช่างควบคุมหุ่นยนต์:5 การควบคุมการเคลื่อนที่หุ่นยนต์ ระดับ 2 ควบคุมการเคลื่อนที่หุ่นยนต์

- ปี 2561 Engineer , lecturer and consultant in Thai-German Institute (สถาบันไทย-เยอรมัน)

ความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน

- PLC (Mitsubishi)
- Touch Screen GOT : Mitsubishi
- Servo Motor & Drive (Mitsubishi)
- Network protocol (CC-link, CC-link IE field, CC-link IE Control)
- Robot Programming (Yaskawa, Mitsubishi, Epson)

หลักสูตรการฝึกอบรม

- Servo Motor & Drive (Mitsubishi) Control by PLC (Mitsubishi)
- Positioning Control for Servo Motor with Position Module (Mitsubishi, Q, FX)
- Touch Screen (GOT : Mitsubishi) Design & Interface to PLC (Mitsubishi)
- PLC (Mitsubishi) & GX-Work 2 Programming Basic Level
- ROBOT (MOTOMAN : Yaskawa) Operate & Programming Basic Level
- ROBOT (MITSUBISHI) Operate & Programming Basic Level
- ปี 2562 Project engineer, lecturer and consultant
 - เขียนโปรแกรมระบบคอนเวเยอร์โรงงาน YSS





- ฝึกอบรม Upskill หลักสูตร Robot Mitsubishi สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน
ชลบุรี ภาค 3





- เขียนโปรแกรม PLC ควบคุมการทำงานของ Robot ที่ Precise Electric Manufacturing Co., Ltd.





- ฝึกอบรม Upskill หลักสูตร HMI Mitsubishi GOT2000 สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานชลบุรี ภาค 3





- ฝึกอบรม Upskill หลักสูตร HMI Mitsubishi GOT2000 สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานชลบุรี ภาค 3



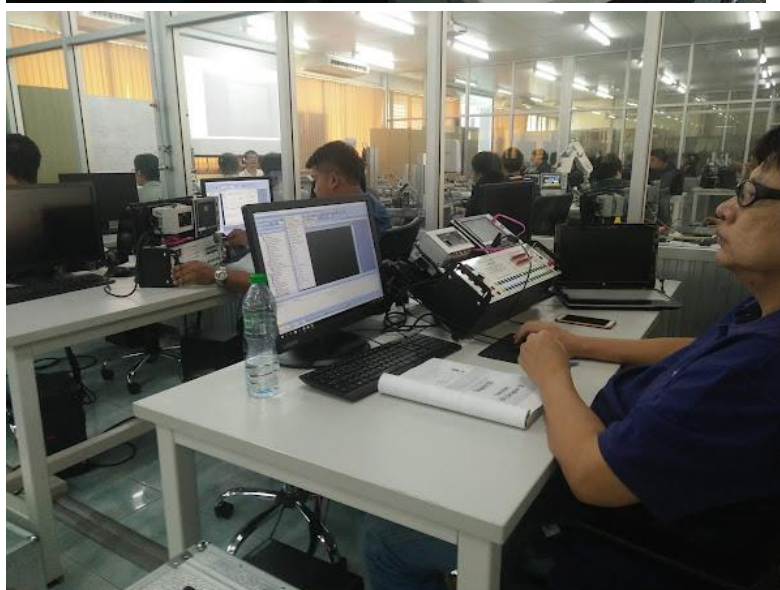
- ฝึกอบรม Upskill หลักสูตร Robot Mitsubishi สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน
ชลบุรี ภาค 3



- ฝึกอบรม Upskill หลักสูตร Robot Mitsubishi สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน
ชลบุรี ภาค 3



- ฝึกอบรม Upskill หลักสูตร HMI Mitsubishi GOT2000 สถาบันพัฒนา
ฝีมือแรงงานชลบุรี ภาค 3



○ ฝึกอบรม Upskill หลักสูตร Robot Mitsubishi สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน
ชลบุรี ภาค 3



○ ฝึกอบรม Upskill หลักสูตร Robot Mitsubishi สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน
ชลบุรี ภาค 3



- ฝึกอบรม Upskill หลักสูตร Robot Fanuc สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน
ชลบุรี ภาค 3



○ เข้าร่วมนิทรรศการของกรมการจัดหางาน



- ฝึกอบรม Upskill หลักสูตร Robot Mitsubishi สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน
ชลบุรี ภาค 3



- ให้คำปรึกษาสถานประกอบการ บริษัทไฟว์สตาร์ ออโต้ พาร์ท จำกัด



- เขียนโปรแกรม PLC และ Robot ที่ Kyowa Casting (Thailand) Co.,Ltd.



- ฝึกอบรม Upskill หลักสูตร HMI Mitsubishi GOT2000 สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานชลบุรี ภาค 3



- ฝึกอบรม Upskill หลักสูตร HMI Mitsubishi GOT2000 สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานฉะเชิงเทรา



- ฝึกอบรม Upskill หลักสูตร Servo control สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน
ชลบุรี ภาค 3



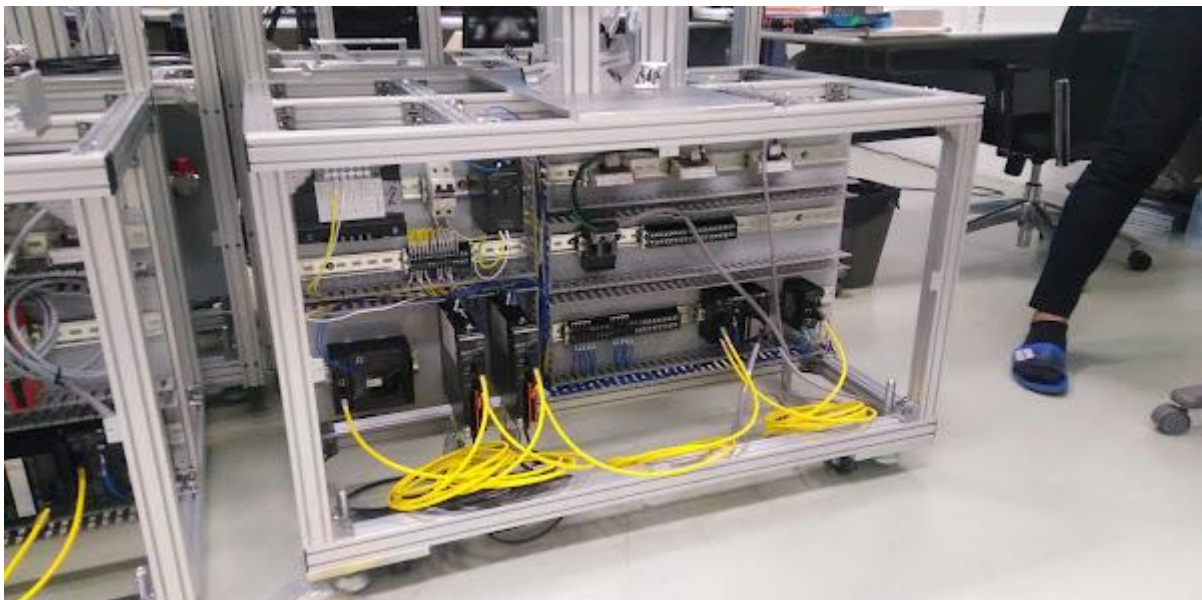
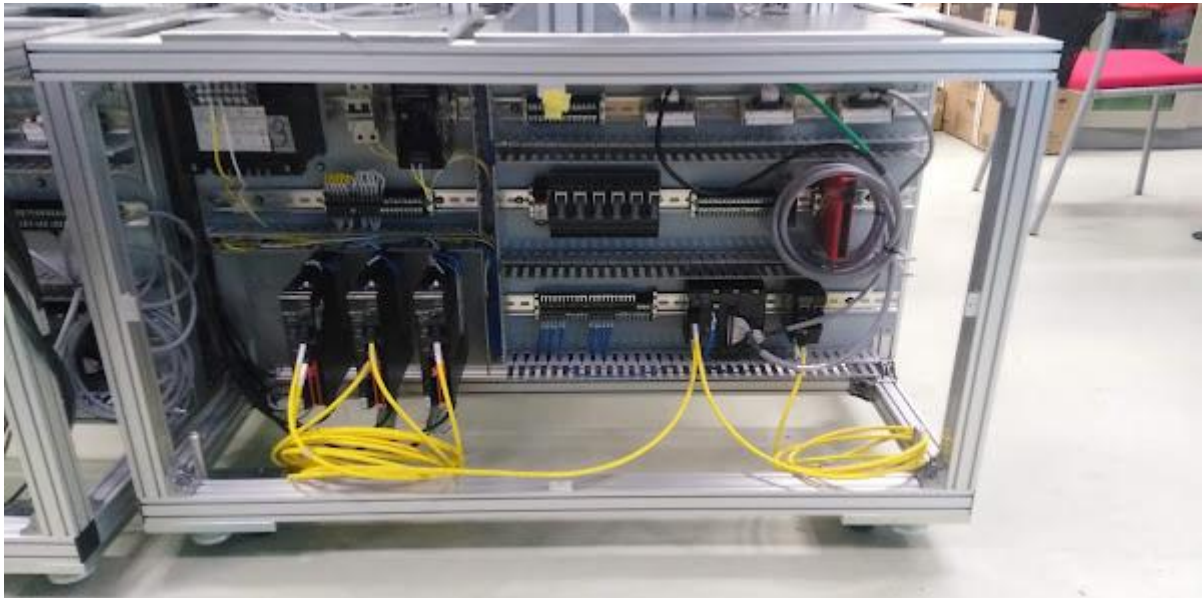
- ปี 2563-2565 Senior engineer integration at P1Automation co.,Ltd.
 - Simtec Smart line (Programming Coaching)



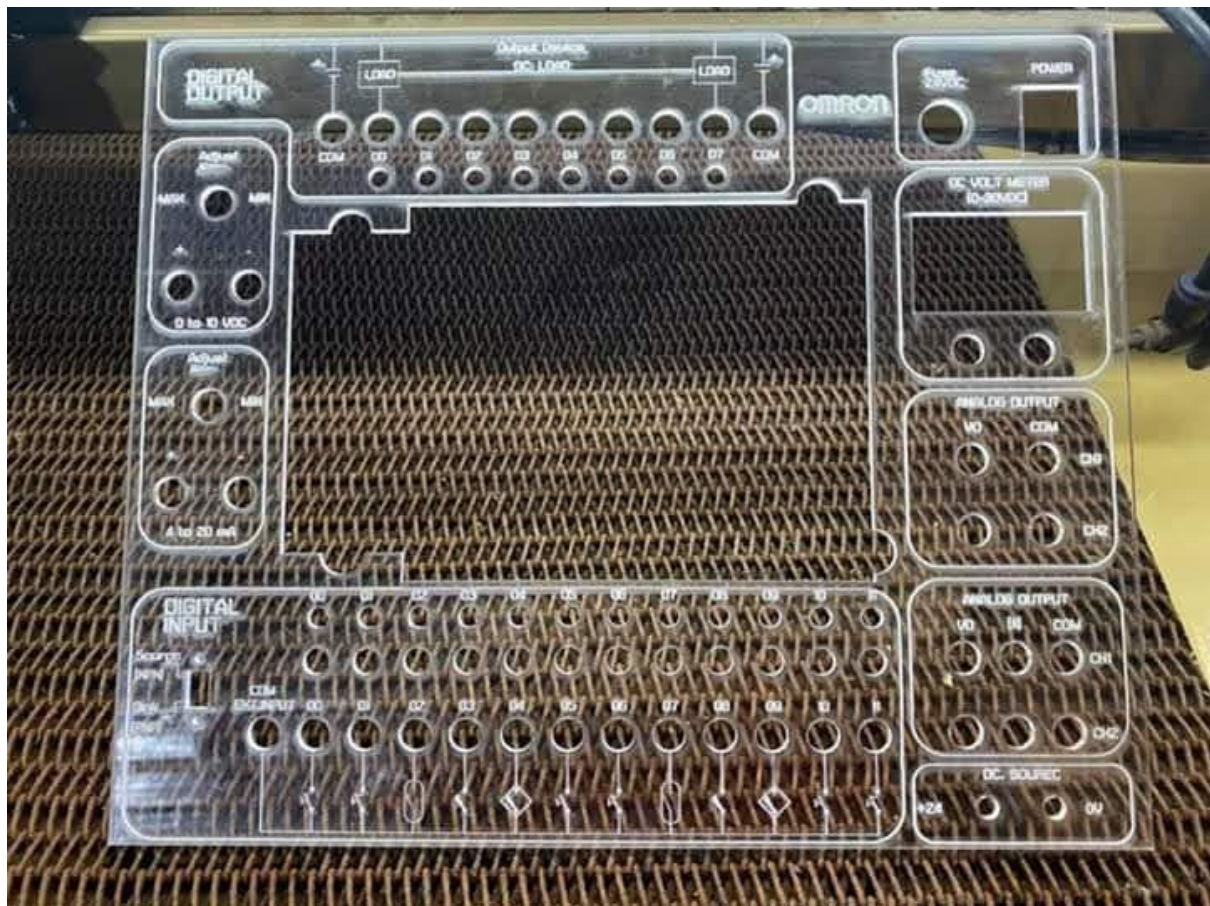
○ P1 SPC line (Programming Coaching)



○ ร่วมออกแบบชุดฝึกอบรม (Design)







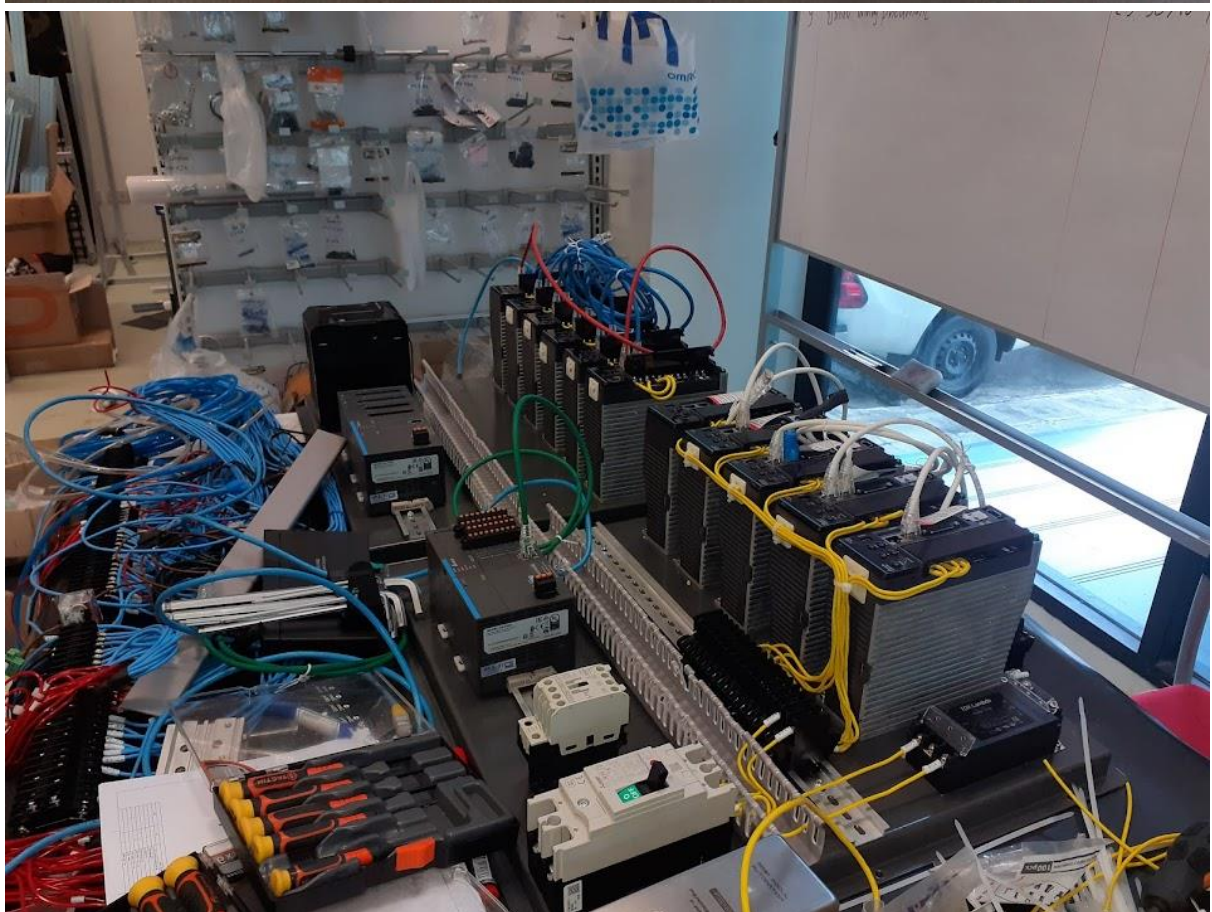


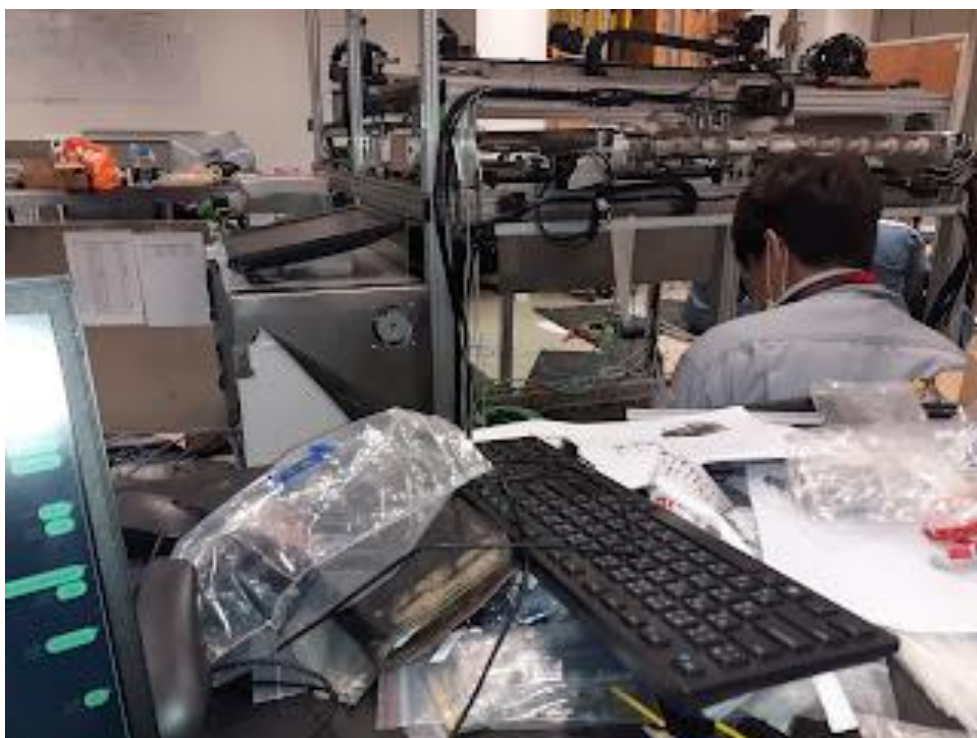




○ เขียนโปรแกรมควบคุมเครื่องจ่ายแก๊สถึง







การติดต่อ

โทรศัพท์เคลื่อนที่ 095-294-9266

E-Mail : Aekkaradtheppitak@66Days.org